

Утверждаю

Руководитель проектов

ООО «Омсктехуглерод»

Мошкин О.С.

«23» марта 2025 г.

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ №**

Строительство технологического потока №3 цеха №1. Отделение улавливания. Основной рукавный фильтр. АКЗ.

Основание проект ОСН-23042.00.00.000. АКЗ Рукавного фильтра ООО "САРРЗ"

ИП 2.1.11/17 "Строительство технологического потока №3 цеха №1"

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
<b>Раздел 1. АКЗ Опорных конструкции и вспомогательные конструкции рукавного фильтра (колонны, балки, связи, кронштейны, площадки обслуживания, стремянки, лестницы, ограждения, настил).</b>				
1	Очистка кварцевым песком: решетчатых поверхностей	м2	3873	степень очистки Sa 2 ½ по ISO 8501
2	<b>Песок кварцевый ЛПК-5</b>	тн	147	материал заказчика (расход на 1м2-38кг)
3	Обеспыливание поверхности	м2	3873	
4	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	м2	3873	
5	<b>Растворитель Р-646</b>	кг	1162	материал заказчика (расход 300гр/м2)
6	Окраска металлических поверхностей эмалью Certa термостойкой в 2 слоя	м2	3873	общая толщиной 100 мкм
7	<b>Эмаль Certa серая</b>	кг	1627	материал заказчика (расход в 1 слой 420гр/м2)
<b>Раздел 2. АКЗ внешних и внутренних поверхностей элементов рукавного фильтра: панели ФД, крыша ФД, конусная часть, настил пола ФД, штуцера, люки, клапана, элементы фильтра, ступени, элементы крепления ТИ</b>				
8	Очистка кварцевым песком: сплошных наружных поверхностей	м2	2592	степень очистки Sa 2 ½ по ISO 8501
9	<b>Песок кварцевый ЛПК-5</b>	тн	83	материал заказчика (расход на 1м2-32кг)
10	Очистка кварцевым песком: сплошных внутренних поверхностей	м2	3889	степень очистки Sa 2 ½ по ISO 8501
11	<b>Песок кварцевый ЛПК-5</b>	тн	124	материал заказчика (расход на 1м2-32кг)
12	Обеспыливание поверхности наружных поверхностей	м2	2592	
13	Обеспыливание поверхности внутренних поверхностей	м2	3889	
14	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:	м2	2592	наружных поверхностей
15	<b>Растворитель Р-646</b>	кг	778	материал заказчика (расход 300гр/м2)
16	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм: уайт-спиритом	м2	3889	внутренних поверхностей
17	<b>Растворитель Р-646</b>	кг	1167	материал заказчика (расход 300гр/м2)
18	Окраска металлических поверхностей эмалью Certa термостойкой в 2 слоя	м2	2592	общая толщиной 100 мкм, наружная поверхность
19	<b>Эмаль Certa серая</b>	кг	1089	материал заказчика (расход в 1 слой 420гр/м2)
20	Окраска металлических поверхностей эмалью Certa термостойкой в 2 слоя	м2	3889	общая толщиной 100 мкм, внутренняя поверхность
21	<b>Эмаль Certa серая</b>	кг	1633	материал заказчика (расход в 1 слой 420гр/м2)

Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из перечисленных ниже факторов: разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций.

Основные материалы:

Заказчик

Вспомогательные материалы: (валики, кисти, покрасочные агрегаты и т.д.)

Подрядчик

ГПМ, техника и внутрипостроечный транспорт (подвесные люльки, автовышки, автотельные краны, самопогрузчики, строительные леса, подмости, вышки тура и т.д.)

Подрядчик

Составил: Ведущий инженер-строитель

Зачиняев П.В.

Проверил: Руководитель проектов

(должность, подпись, расшифровка)

Мошкин О.С.

(должность, подпись, расшифровка)